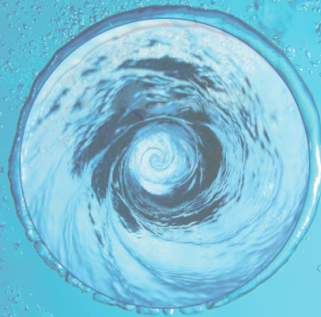


Hybrid-Aktivkohlefilter coalsi®



...und so ist er
aufgebaut!



Der Aktivkohlefilter bereit für den
Einbau...

www.bodus.ch

Was ist der Hybrid-Aktivkohlefilter coalsi®?

Ein genialer und wirksamer Schutz gegen unangenehme und schädliche Gerüche aus Kanalisation, Landwirtschaft und Gewerbe.

**Baut unerwünschte
Geruchs-Substanzen ab!**

Die Vorteile des Aktivkohlefilters

- Physikalische, chemische und biologische Verfahren zur aktiven Geruchsreduzierung in einer Systemlösung
- Hochwirksame Geruchsbeseitigung
- Effizienter Geruchsrückhalt
- Diffusionsoffen für den natürlichen Gasaustausch im Kanalsystem
- Verminderung von chemisch induzierter (CIC) und mikrobiell induzierter (MIC) Korrosion im Kanal = spart Investitionskosten
- Anwohnerfreundlich
- Hohe Flexibilität
- Leichte Montage
- Geringe Einbautiefe
- Schneller Filterwechsel
- Geringer Wartungsaufwand

Technische Daten

Durchmesser	600 mm
Einbautiefe	286 mm

Technische Daten entsprechen den Schweizer Normen, andere auf Anfrage

**Hybrid-Aktivkohlefilter
coalsi®**